

发动机机构

驱动皮带安装

驱动皮带安装

1

EM

3

4

5

6

7

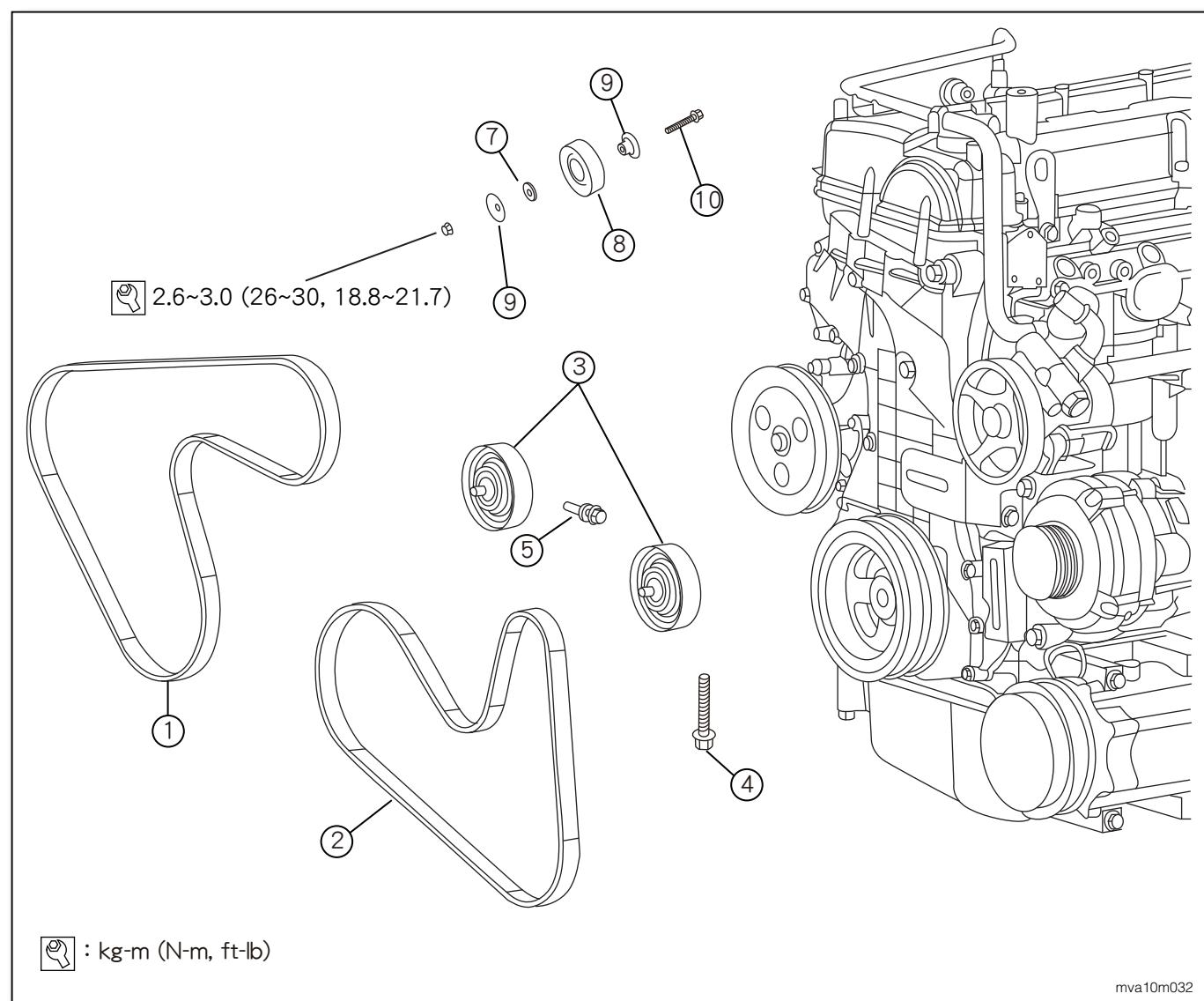
8

9

10

11

12



kg : kg-m (N-m, ft-lb)

mva10m032

1. 动力转向泵皮带 - 长
2. 压缩机皮带 - 短
3. 惰轮总成
4. 惰轮调整螺栓(动力转向泵)
5. 惰轮调整螺栓(发电机)
6. 防尘盖板
7. 惰轮垫片
8. 惰轮
9. 惰轮隔离片
10. 张力调整螺栓

发动机机构

驱动皮带安装

惰轮组细部组装

安装

- 按顺序将惰轮隔离片⑤、惰轮④(C型扣环朝发动机侧)、垫片③、防尘盖板②组立，最后用张力调整螺栓⑥与螺母①预锁，待皮带组立后进行惰轮螺母过磅(如图1)。

注意：

- 分解后的惰轮分件顺序须确认。
- 安装前目视①~⑥各分件外观是否异常磨耗。
- 转动检视分件④(惰轮)是否有不顺畅感，若有不顺则进行更换。

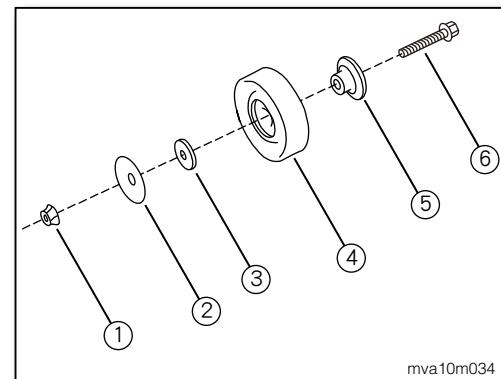


图1

压缩机皮带安装

安装

- 将压缩机皮带①组立在惰轮上③(如图2)。
- 调整惰轮螺栓②，用适当套筒扳手锁紧调整螺母，并用皮带张力计确认皮带张力。

皮带张力(张力测量点如图3)：

皮带材质 ¹	新皮带张力	使用过的皮带张力
CR	840 ~ 905N (220 ~ 228 Hz)	670 ~ 840N (200 ~ 220 Hz)
EPDM	840 ~ 905N (235 ~ 244 Hz)	670 ~ 840N (210 ~ 235 Hz)

¹: 有关皮带的材质种类，请检查皮带表面的标示(如图2)。

- 用适当套筒扳手锁紧惰轮中央螺母。

螺母锁紧扭力范围：

2.6~3.0 kg·m (26~30 N·m, 18.8~21.7 ft-lb)

注意：

- 用目视方式检查驱动皮带是否有磨损或破裂。若有，进行更换。
- 检查驱动皮带及皮带盘沟槽是否沾染机油、冷却液或其他液体。若有，清洁处理。

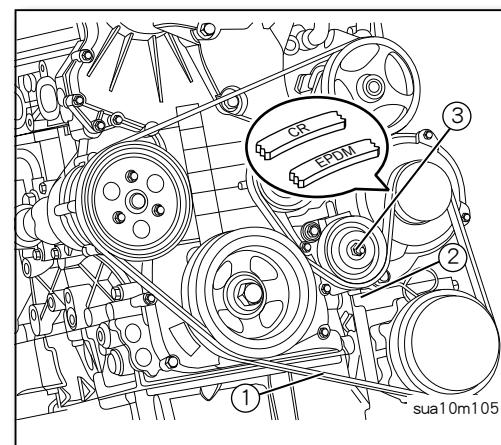


图2

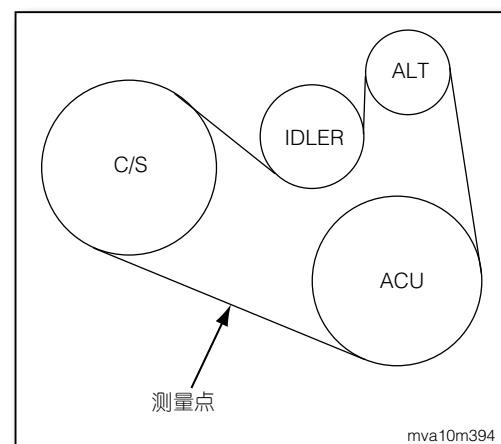


图3

动力转向泵驱动皮带安装

安装

- 将动力转向泵皮带①固定在惰轮③上，布置(如图4)。
- 调整惰轮螺栓②，用适当套筒扳手锁紧调整螺母，并用皮带张力计确认皮带张力。

皮带张力(张力测量点如图5):

皮带材质 ¹	新皮带张力	使用过的皮带张力
CR	440 ~ 493N (250 ~ 265 Hz)	352 ~ 440N (220 ~ 250 Hz)
EPDM	440 ~ 475N (272 ~ 282 Hz)	352 ~ 383N (243 ~ 253 Hz)

¹: 有关皮带的材质种类，请检查皮带表面的标示（如图 4）。

- 用适当套筒扳手锁紧惰轮中央螺母。

螺母锁紧扭力范围:

2.6~3.0 kg·m (26~30 N·m, 18.8~21.7 ft-lb)

注意:

- 用目视方式检查驱动皮带是否有磨损或破裂；若有，进行更换。
- 检查驱动皮带及皮带盘沟槽是否沾染机油、冷却液或其他液体；若有，清洁处理。

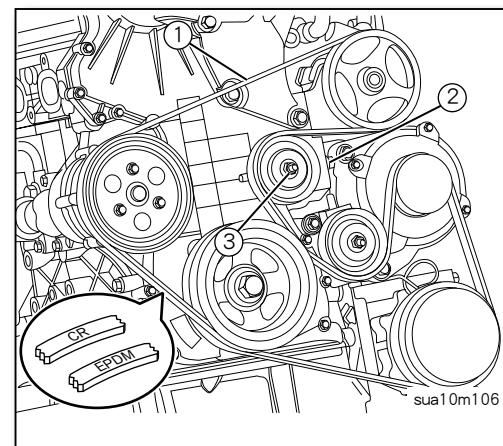


图4

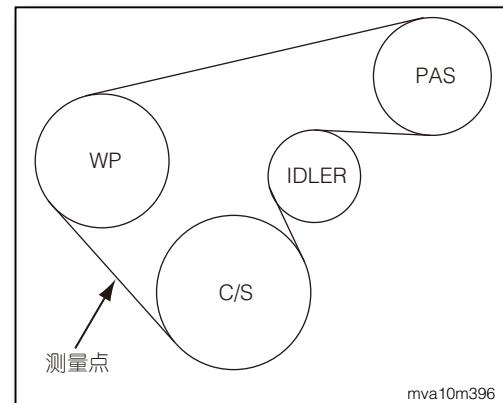


图5